



COMPANY BROCHURE



—技術を守り、伸ばし、提供する—
株式会社 **みのる製作所**

「出来ません」 は言いません。

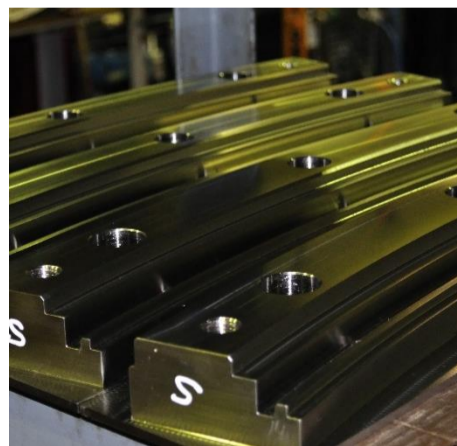
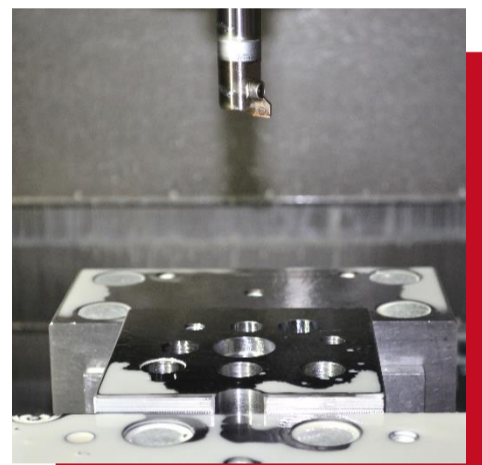
事業案内

神戸の小さな研磨屋として創業した当社は、NC旋盤や縦型マシニングセンタ・横中ぐりフライス盤などの切削加工の事業にも取り組み、切削・研削での一貫生産が可能な会社です。

形状加工・旋盤加工・穴あけ・研削と、様々な角度から金属加工にアプローチします。

発電所で使われるタービン部品をはじめとする、耐熱合金などの難削材（インコネル・ハステロイX等）の加工実績もあり、お客様のあらゆるニーズにお応えします。

通常なら5軸加工機などでの長期工程が必要な複雑な形状も、当社独自の技術で低コスト・短納期での加工が可能です。
多品種・小ロットから精密部品の量産まで、幅広い対応力が自慢です。



当社設備

研削機械設備	メーカー	寸度・能力
万能研削盤	MINAKUCHI	φ 560×L1500
CNC万能研削盤	MINAKUCHI	φ 300×L1500
CNC円筒研削盤	Okamoto	φ 420×L900
円筒研削盤	Okamoto	φ 206×L1000
	Okamoto	□800×2000
平面研削盤	Okamoto	□400×800
	Okamoto	□600×300
内径研削盤	Okamoto	φ 300×L250

VM43R



切削機械設備	機種	メーカー	寸度・能力
マシニングセンター	VM76R	OKK	x1540/y760/z660
	VM53R	OKK	x1050/y530/z510
	VM43R	OKK	x630/y430/z460
	VCN535C-II	MAZAK	x1050/y530/z560
	VCN535C	MAZAK	x1050/y530/z560
	M-V60C-F	MITSUBISHI	x1000/y600/z550
横中ぐりフライス盤	BTD-200QH	TOSHIBA	x1500/y1200/z1150/w400
	BTS-200QF	TOSHIBA	x1500/y1200/z1150/w400
NC旋盤	M-L15B	MITSUBISHI	φ 520×L1050
NC汎用旋盤	DL530	大日金属	φ 530×L1000
NC旋盤	QUICK TURN 350MA(650U)	MAZAK	φ 420×L614

VCN535C-II
(当社ではタッチスクリーン式を採用)



設計ツール	ソフト	メーカー
CAD	AUTO CAD	AUTO DESK
3D CAD/CAM システム	Speedy mill Next	CAMTUS

QUICK TURN350MA(650U)
(当社ではタッチスクリーン式を採用)



会社沿革

- 1964年2月
神戸市長田区野田町において創業
- 1973年7月
工場拡張のため神戸市西区平之町へ移転
- 1984年1月
西神工業団地内の現在地へ移転
- 1989年7月
有限会社みのる製作所 設立
- 2014年1月
第二工場 増設
- 2015年8月
第三工業 新設
- 2016年9月
株式会社みのる製作所 設立 現在に至る

BTD-200QH





株式会社 みのる製作所
〒651-2271
兵庫県神戸市西区高塚台3丁目2-32
TEL : (078) 991-2753
FAX : (078) 991-2740
MAIL : kenmaya@minoruss-co.jp
HP : <https://www.minoruss-co.jp/>

