

# 主要設備概要

和田金型工業株式会社

主要機械	数	加工範囲	テーブル面積mm	最大回転数(rpm)
1 門形マシニングセンター MCV II (オークマ) 3軸 ATC 50本	1	3000×2000×1150(+450)	3100×1500	4000
2 門形マシニングセンターMPF-2114ES(東芝) 3軸 ATC 60本	1	2100X1400X715	1800X1400	10000min <sup>-1</sup>
3 5軸マシニングセンターa81M(牧野) 5軸 ATC 60本	1	730X730X800 B軸=±90° C軸=360°	φ500	8000min <sup>-1</sup>
4 ターニングVTLex1250(オーエム製作所)	1	X=φ1600XZ=1250	φ1250	400min <sup>-1</sup>
5 ターニングOMEGA60(オーエム製作所)	1	X=φ1350xZ=800	φ1100	600min <sup>-1</sup>
6 立形マシニングセンター V55 (牧野) ATC 25本	1	900×500×450	1000×500	20000
7 立型マシニングセンター DMU60mb (DMGMORI) 3軸グラフィット仕様 ATC 24本	1	730X560X560	1000X600	20000
8 立形マシニングセンター VM7 (OKK) 3軸 ATC 20本	1	1530×740×660	1550×740	6000
9 立形マシニングセンター VM7Ⅲ (OKK) 3軸 ATC 40本	1	1530×740×660	1550×740	13000
10 立形マシニングセンター NVD5000α1B (DMGMORI) 3軸 ATC 30本	1	1020×510×510	1320×600	20000
11 立型マシニングセンター B-12VG (静岡) 3軸 ATC 30本	1	1200×650×650	1500×650	5000
12 汎用フライス (静岡)	2	1000×350×140	800×300	3600
13 汎用フライス (OKK)	1	920×350×450	1650×380	1600
14 汎用フライス (山口)	1	1000×410×505	1250×430	1600
15 ラジアル ボール盤(吉田)	1	1000×0×300		1800
16 ラジアルボール盤 DRA-J(オークマ)	1	1360X1250X1485	-	2240min <sup>-1</sup>
17 ラジアルボール盤 B.R-1.5(オートリ)	1	1540X1205X280	-	1985min <sup>-1</sup>
18 平面研磨機(岡本)	1	950×440×47.5~547.5	850×400	1800 min
19 放電加工機(Sodick)	1	600×420×370	750×550(テーブル)	950×740×450(槽)
20 ワイヤ放電加工機(Sodick)	1	570×370×280	810×490(テーブル)	1000×700×280(槽)
21 射出成型機(日精)	1	型締力 360ton	タイバー間隔 (H)735(V)735 デライト 1320	最大射出容量 1410cm <sup>3</sup> /shot 最小型厚 350
22 振動溶着機 M-502HJ	1	最大加圧力 15kN		
23 三次元測定機(ミツトヨ)	1	900X1000X500	1080X1200X800 (テーブル)	積載重量 1200Kg
24 部品洗浄機SK-1100(ショウワ) 付着物:スラッジ油	1	φ1100X500H	重量:200k/バッチ以下	セット:1個/回
ソフトウェア	ソフトメーカー	数	機能	
1 CAM-TOOL	C&G SYSTEMS	4	3D CAD/CAM	
2 WORK NC	セスクワ	4	3D CAD/CAM	
3 NC VIEW	シンプルプロダクツ	1	NC VIEWER	
4 TOPsolid	コダマコーポレーション	1	3D CAD	
5 CADbro	ZWSOFT	1	VIEWER	