

株式会社 **大野社**



株式会社 **大野社**

フッ素樹脂・工業用パッキン・ガスケットの大野社

本社・神戸営業所

〒651-1101
兵庫県神戸市北区山田町小部惣六畑山5番3
TEL 078-591-1201 FAX 078-591-1227

東京営業所

〒104-0032
東京都中央区八丁堀3丁目12番5 九管ビル4F
TEL 03-3553-4651 FAX 03-3553-4654

神戸工場

〒651-1101
兵庫県神戸市北区山田町小部惣六畑山5番3
TEL 078-591-1051 FAX 078-591-1227

大阪営業所

〒550-0022
大阪府大阪市西区本田2丁目4番1
TEL 06-6582-9612 FAX 06-6582-9615

九州工場

〒859-3153
長崎県佐世保市三川内新町26番2
TEL 0956-30-7331 FAX 0956-30-7320

九州営業所

〒859-3153
長崎県佐世保市三川内新町26番2
TEL 0956-30-7331 FAX 0956-30-7320

チャレンジ・スピリット

ごあいさつ

明治40年、国内初の
船舶用パッキンを開発。
フッ素樹脂製品、シール製品を中心に
新しいフィールドへの挑戦により、
積極的な技術開発に
取り組んでいます。

弊社は明治40年創業のパッキン・ガスケットのメーカーです。
創業当時は船舶用のグランドパッキンの製造を行っていました。時代の変化とともに商品開発・技術開発を進め現在は売上の約半数を占めるフッ素樹脂の成形・加工から、PEEK材・ポリイミド等のスーパーエンジニアリングプラスチックの加工、Oリング・オイルシール等のゴム成形、高温・高圧用のメタルガスケットの製造、レーザー・溶接・曲げ加工技術を活かした精密製缶・板金加工を行っています。樹脂・ゴム・金属と色々な種類の材料を駆使し多くのお取引先に商品納入させて頂いています。

船舶・化学・電力・半導体・食品・車両・防衛・医療と様々な業界、納入先は北海道から九州まで全国約250社とお取引先は多岐にわたっております。

お客様のご要望をきめ細かくお聞きし商品の材質・形状の設計から提案させて頂き問題課題を解決することで信頼を頂き現在に至っております。

今後も従来の商品に加え新たな材質・加工技術の研究に取り組みお客様の課題を解決させていただくことで顧客満足度の向上に努め更なる会社の発展を目指し社会貢献に努めて行きたいと考えております。

株式会社大野社 代表取締役社長

大野光夫

本社・神戸工場

所在地		交通アクセス	
兵庫県神戸市北区山田町小部惣六畑山5番3		神戸電鉄 北鈴蘭台駅から徒歩 約10分	
規模		阪神高速 北神戸線 藍那出口から約5km 約10分	
敷地面積	11,261㎡	阪神高速 神戸線 生田川から約15km 約30分	
建物延床面積	5,380㎡	人員	
生産設備		65名	
●編組工場	●メタルガスケット製作工場		
●油脂加工仕上工場	●ゴム成形工場		
●PTFE成形工場	●検査室		
●PTFE自動成形工場	●試験・開発室		
●樹脂切削加工工場			

九州工場

所在地		交通アクセス	
長崎県佐世保市三川内新町26番2		JR佐世保線 早岐駅から7.5km 約20分	
規模		西九州自動車道 佐世保三川内ICから約7km 約15分	
敷地面積	11,152㎡	長崎空港(大村市)から約40km 約60分	
建物延床面積	2,840㎡	人員	
生産設備		25名	
●レーザー切断加工機			
●3D-CAD/CAM			
●製缶・板金加工設備			
●各種ガスケット製作工場			

01

02

豊富な素材、ノウハウと技術を活かし、最先端分野や生活密着分野へも進出

原料調達から成形、加工まで一貫生産

温度管理された工場内でのフッ素樹脂の成形条件の最適化

成形に必要とされる金型の設計、製作、寸法精度、焼成条件などフッ素樹脂の特性を熟知した加工を得意としています。

ダイキン工業(株)殿・旭硝子(株)殿・三井デュボンフロロケミカル(株)殿の原料を自社の成形工場で成形しています。フッ素樹脂の加工は当社の中でも、最も得意とする分野です。フッ素樹脂の成形から加工において、多くの加工技術と経験を蓄積しています。



フッ素樹脂は特に樹脂のなかでも耐熱(常用260°)・耐薬品性に優れ(フッ素ガス・三フッ化塩素・溶融アルカリ金属を除く)、電気絶縁性も高く(多くの絶縁物中最小)、全ての固体と比較しても低摩擦を示し、どのような粘着性の物質も粘着することはありません。

フッ素樹脂加工を応用した様々なご提案

金属からフッ素樹脂への代替提案も必要に応じてご提案させていただきます。

これまでにない使用方法や環境においても、開発を含め積極的にフッ素樹脂の可能性を追求しています。

その他、当社独自の成形方法にて製作した継ぎ目のない一体物の槽等も製造しており、漏れ、割れなどの心配はありませんので主に電気部品・半導体等の洗浄装置等に使用されております。フッ素樹脂の成形時の金属インサートも対応しており、フッ素樹脂の特性を活かしつつ、耐久性、強度向上など様々な機能を付加することが可能です。さらに、ガラス繊維入り、カーボン繊維入り等の充填材入りフッ素樹脂の成形も可能です。



成形後の加工技術

金型、焼成炉での成形後の加工も自社で行っています。

必要に応じて、フライス、旋盤などの加工を行い、複雑形状、高精度加工など、お客様の様々なご要望にお応えします。

また、フッ素樹脂の溶接・溶着・接着処理も行っています。弊社九州工場の金属製品と組み合わせた製品の製作も可能です。その他、独自の成形技術を駆使した成形も行っており、自動車、半導体、電気、化学など先端分野に数多く加工実績があります。



PTFE成形プレス30t~700t



PTFE焼成用電気炉



ゴムロール



ゴム成形用プレス



ファナックロボドリル



オークマ マシニングセンタ



オークマ2サドルCNC複合旋盤



オークマ大口径CNC旋盤



高精度小型NC旋盤



キーエンス画像測定器



東京精密 3次元測定機

ORフロン成形・加工

フッ素樹脂の加工は当社の中でも、最も得意とする分野です。ガラス・カーボン繊維・二硫化モリブデン・ブロンズ等の充填材入りPTFEの成形・加工も行います。自動成形、水圧成形、溶接、溶着加工を行い様々な用途に対応します。Φ1,000迄のパイプの成形が可能です。

機械
構造部品

シール
部品

科学機器

摺動部品

絶縁材

配管材

加工用
素材

フッ素樹脂製品

自動成形品



ボールバルブシート

切削加工品



充填材入りPTFEバルブシート



ベローズ

薄肉成形品 溶接接着加工品



PTFE筒

PTFE包みガasket マンホールパッキン



PTFE包みガasket

PCTFE (三フッ化塩化エチレン樹脂)加工品



PCTFEガasket



Vリング



ウェハキャリア



単板、歯車、そろばん玉



PTFE溶接容器



PTFEマンホールパッキン

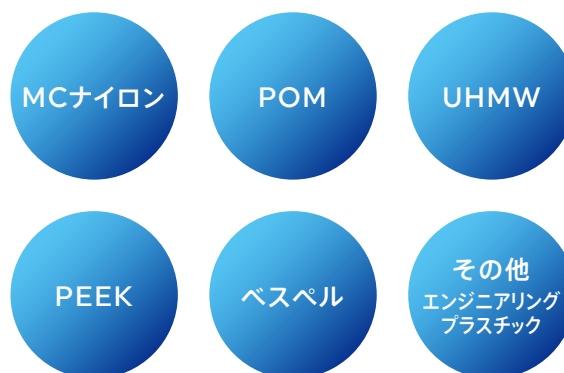


PCTFEコック・継手

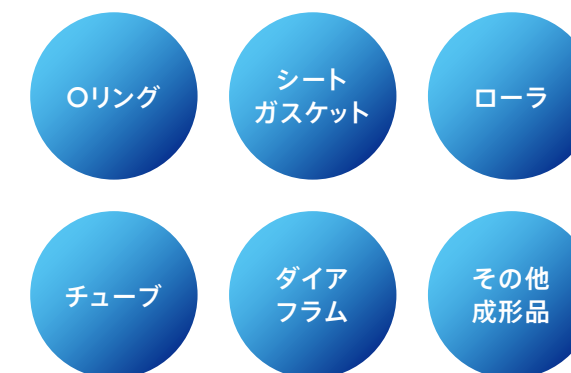
ORエンジニアリングプラスチック加工

ORゴム

POM、PC、UHMW等のエンジニアリングプラスチック、PEEK、ベスベル等スーパーエンジニアリングプラスチックの加工を行っています。
大口径NC旋盤(Φ900迄)、高精度精密旋盤、高速マシンングセンター、複合加工機を使用し高精度な商品を作っています。パイプ加工、接着、溶接加工も行い、幅広い選択を用意しています。

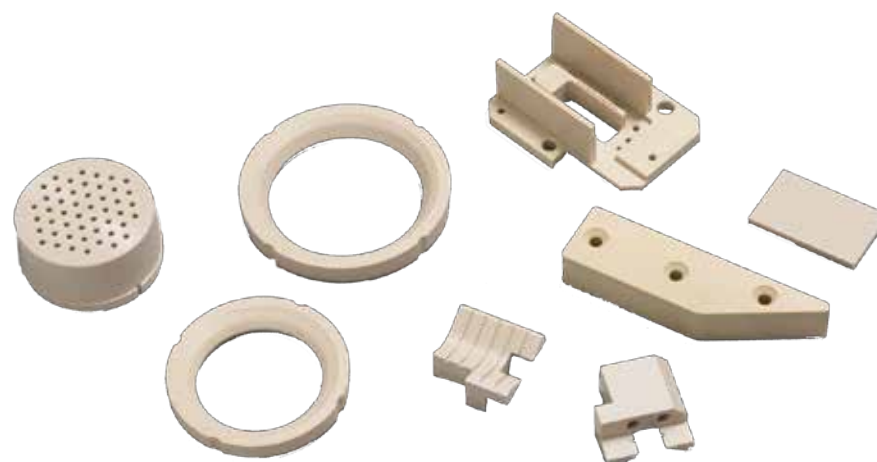


合成ゴム、特にフッ素ゴム、シリコンゴム等、高機能の工業用シール材を中心に高機能品を加工しているため、品質も均一かつ高物性です。
また、樹脂、金属なども一貫して加工していますので、ゴムとの複合技術も豊富であり、ゴムの物性を備え、ゴムでは補えない特性を発揮することが出来ます。



エンジニアプラスチック加工品

PEEK加工品



アクリル・ポリカーボネイト加工品



POM、PVC、PE、MCナイロン加工品



ベスベル®加工品



ゴムOリング、成形品

ゴムOリング



P番、G番、V番、規格外品等

被覆Oリング



PFA、FEP+シリコン、フッ素ゴム

ゴム成形各種



NBR、フッ素ゴム、シリコン、ウレタン等

ゴム+PTFE複合品



PTFE+NBR、フッ素ゴム

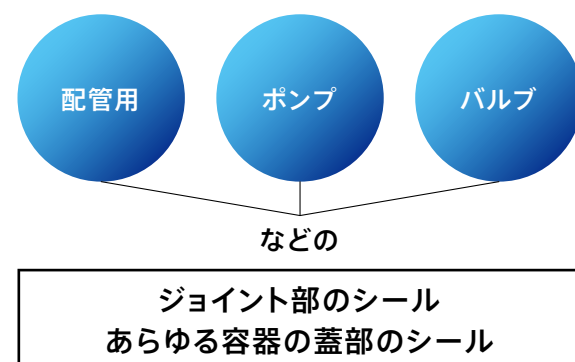
ゴム金属焼きつけ品



NBR、CR、フッ素ゴム+SUS、SS

ORガスケット

年々高まる過酷な環境条件(高温高圧、極低温、腐食性など)への適応のため、各種機器の接合部において、高いレベルの耐用性を要求されているガスケット。
当社ではその材料として、金属、非金属すべての素材を使用するとともに、またその複合化もはかっています。そのためジョイント部の形状など多様な条件に合わせ、最適な素材や形状の製品をご使用頂くことが可能です。



ガスケット

うず巻形ガスケット

フィラー材:ORフロン、グラフォイル
内外輪・フープ材:SS、SUS等
外径φ2000迄製作可能



メタルジャケットガスケット

SUS、Cu、Al、SPC等 外径φ3000迄製作可能



メタルガスケット

銅パッキン、アルミパッキン、くし歯、Oリング等



各種ガスケット

ジョイントシート、ゴムシート、PTFEシート等



ORグランドパッキン

軸などの運動部分のシール材であるグランドパッキンを国内で初めて製作したという伝統を持つ当社では、多くのグランドパッキン製品を開発してきました。
現在取り扱っているのは、それらの中でも特に優秀性が認められたものばかりです。天然繊維(コットン・麻等)や、合成繊維(ナイロン・アラミド等)、無機繊維(炭素繊維・炭化繊維等)に特殊潤滑剤を組み合わせ、多様化・高度化のすすむニーズに応えています。



グランドパッキン

各種グランドパッキン

ORフロン繊維、炭化繊維、炭素繊維、アラミド繊維、コットン、麻、ウーリーナイロン等



OR#8994ORフロン繊維パッキン OR#5580炭素繊維パッキン OR#5700炭化繊維グリスパッキン OR#131コットングリスパッキン



OR#1303ナイロンパッキン OR#H100ナパロンスターンチューブパッキン OR#H2500アラミド繊維パッキン

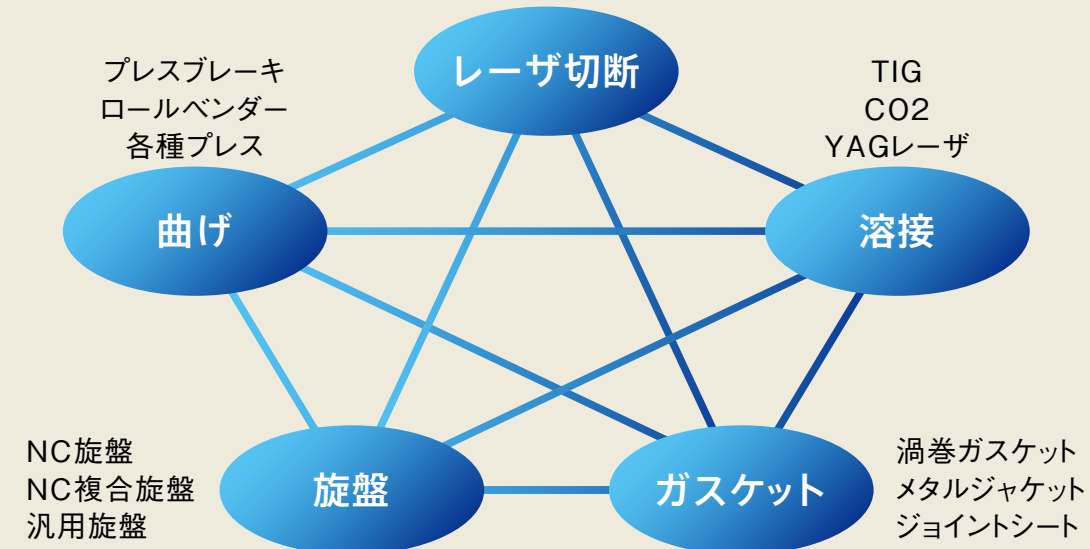


リング成形品

多彩な加工技術を駆使し、
多様なニーズに対応します

OR製缶加工

2kW:薄板切断、3kW:パイプ切断、6kW:大板切断



お客様の図面を基に、或いは設計段階からパートナーとして、ご希望の製品を作ります。
3D-CAD/CAMによるスピーディな展開・NCデータ作成、レーザー切断・アイアンワーカー・各種シャワー等による切断加工、プレスブレーキ・ロールベンダー等による曲げ加工、TIG・CO2半自動・YAGレーザー等による溶接加工、OR製缶加工は、大野社九州工場の加工技術の結晶と言えます。

カバー

容器

配管ダクト

プラント部品

特殊材溶接

製缶加工品



ポンプカバー

屋外設備カバー

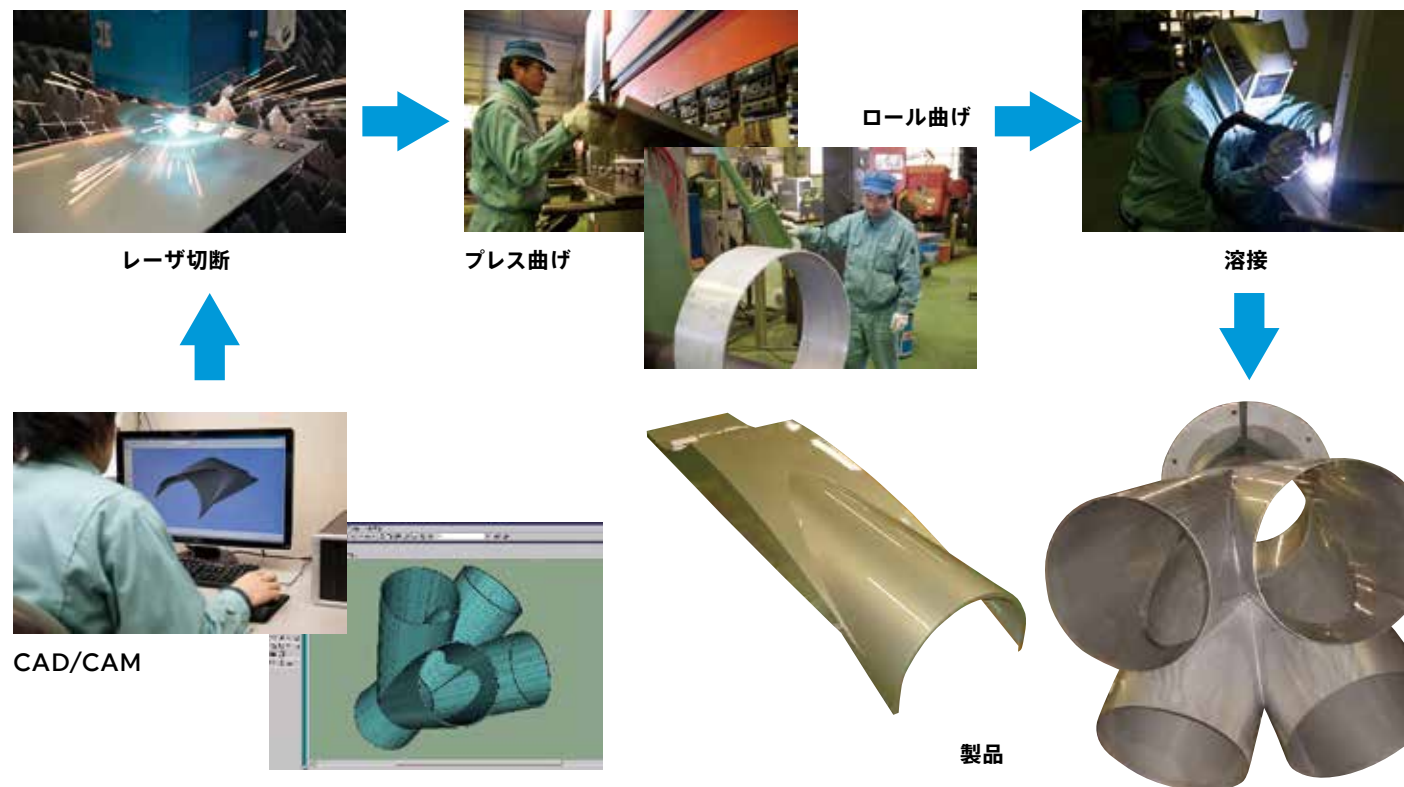


吹出し口ノズル



バルブカバー

<製缶・板金加工の主要工程>



3分岐管(板曲げ加工品)

YAGレーザー溶接加工

SUS304・3t・1t
溶接サンプルアルミパイプ・板
溶接サンプル

OR板金加工

主として薄板を用いるOR板金加工品も、治具・金型を製作して対応して来ました。そこから派生したシム・バンド加工、絞り加工、およびガスケットで培った他所とは一風違う旋盤加工もOR九州工場の強みとなっています。

薄板
板金

特殊曲げ
絞り加工

シム・
バンド

旋盤
加工

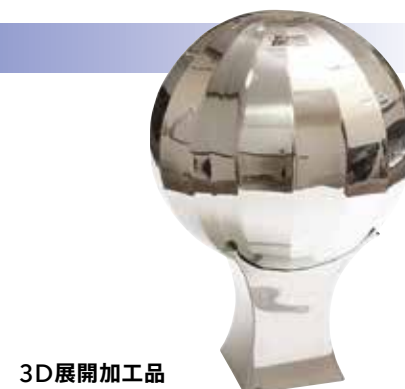
板金加工



ホルダー



SUS0.3t曲げ・スポット溶接加工品



3D展開加工品



絞り成形加工品



絞り加工品+レーザ穴加工



各種打抜き・曲げ加工品

シム・バンド加工



シムSUS304-0.05t他



配管用バンド(SUS316)



SUS304旋盤加工品



シムSUS304-0.1t、真鍮0.1t等



板金加工品・バンド・シム類



Oリング(アルミ、銅)

旋盤加工

ORレーザ加工

平成初期、ガスケット用薄板切断のために導入したレーザ切断加工技術。時代のニーズに合わせ、特殊材切断、高品質・高精度、パイプ切断、大板・厚板切断と、その内容を拡大して参りました。3D-CAD/CAMと併せ、迅速且つ合理的な加工を実現します。

特殊材
薄板切断

高品質
高精度

パイプ
切断

大板
厚板

レーザ加工



微細加工サンプル



嵌め合せサンプル



パイプ切断



パイプスリット切断



パイプ鞍型切断



厚板切断



文字切断



レーザマーキング例



パイプのレーザ切断 200Aまで



大板切断例



大板対応レーザ切断 3m×15mまで

九州工場 主要設備



三菱電機 3kWパイプカット付レーザ加工機



オークマCNC旋盤



テクノワシノNC複合旋盤



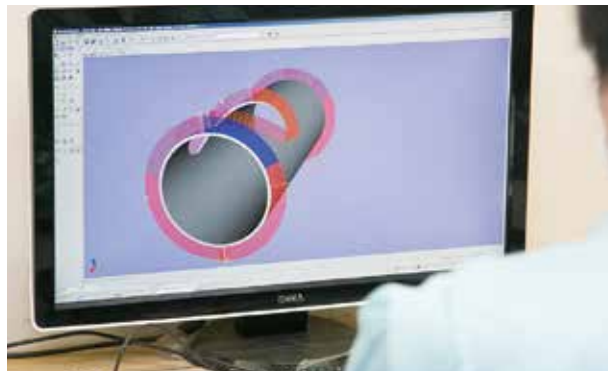
日酸TANAKA 6kWレーザ加工機



アマダ80t×2.5mプレスブレーキ



アマダ220t×3.1mプレスブレーキ



FAサービス 3D-CAD/CAM



日本ウェルディング YAGレーザ溶接機



ダイヘン溶接機・TIG/MAG



アマダ万能プレス



神埼工業 ベンディングロール



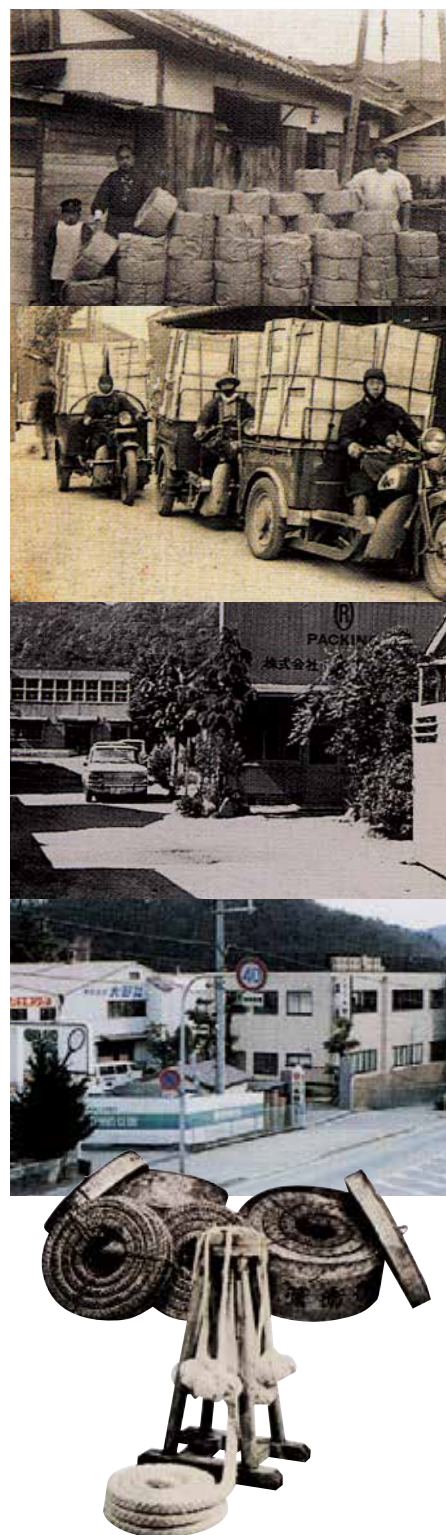
3次元測定器

九州工場 設備一覧表

	設備名称	メーカー	型 式	仕 様 等	加 工 能 力
切 断 ・ 切 削 加 工 等	レーザ切断加工機	日酸TANAKA (平成27年導入)	LMRV30-TF6000	6kW 固定テーブル3m×15m	SUS:~20T クリーンカット、インコネル・ハステロイ・純ニッケル等特殊材も実績あり SS:~32T 最大加工寸法:15000×3050程度
		三菱電機 (平成20年導入)	ML2512HVP-30CF-R	3kW(発信器30CF-R) 4'×8' テーブル×2台 パレットチェンジャー/ ターンテーブル付き	SUS:~10Tクリーンカット/~8Tブリリアントカット、アルミ(A5052等):~10T SS:~19T(16、19Tはレーザ鋼板にて) 最大加工寸法:2450×1250程度、丸/角パイプチャッキング連動切断可(~200A)
		アマダ (令和元年導入)	FLC-2412AJ	2kW(LD励起ファイバーレーザ) 3軸リニアドライブ駆動 4'×8'テーブル×2台 パレットチェンジャー	SUS:0.03~10Tクリーンカット SS:0.03~16T、チタン:~5T アルミ:~8T、銅:~4T、真鍮:~5T 最大加工寸法:2450×1250程度
	CAD/CAM	FAサービス	Meta-CAM	レーザ切断加工機専用	2台保有。3次元板金自動展開CAD/CAM 自動ネスティング機能、文字データ作成機能、パイプ切断機能他
		アマダ (令和元年導入)	AP100LE	レーザ切断加工機専用	2次元板金CAD/CAM シミュレーション、板金データベース機能他
	シャーリング	アマダ	DCT-3065	切断長さ 3065mm 自動バックゲージ付 ショートリターンコンベア付	SUS:0.8T~4T SS:1.6T~6T
		コマツ産機	KS4×1250	切断長さ 1250mm	SUS:0.05T~2.5T SS:0.05T~4.5T
	コーナシャワー	アマダ	CSW-250 A	NC装置付 加工寸法:~250×250	SUS:0.8T~2.5T SS:0.8T~3.2T
	アイアンワーカー	アマダ	IW-45 II	NC装置付 加工圧力 45トン	アングル、フラットバー等に穴あけ・切り欠き加工を行う
	横型鋸盤	アマダ	HFA-500	NC自動送り装置付 折れ曲がり検出機能付	切断能力…~500φまで可能 500W×500H
曲 げ ・ 打 抜 加 工 等	コンターマシン	アマダ	V-500		高さ150
	丸鋸盤	村橋製作所	V-100		切断能力…~70φまで可能 □150W×70
	CNC旋盤	オークマ	LB15 II		最大加工径φ250、最大長さ230L 回転数~4500rpm
	小型CNC複合旋盤	テクノワシノ	A12		最大加工径φ210、最大長さ150L、回転数~2900rpm
	汎用旋盤				4台保有 最大加工径φ350、最大長さ1000L
	NCフライス盤	静岡鐵工所	AN-SRN	主軸:20~6000回転/分	移動量:X750*Y450*Z400、作業面1100*400
	ボール盤	日立製作所他			4台保有 穴加工(~φ50)、タップ加工(~M24)
	油圧ベンダー プレスブレーキ	アマダ	HG2203 HD8025NT	油圧220トン、最大長さ3100mm 油圧80トン、最大長さ2500mm	1台 各種V型金型により曲げ加工を行なう 1台 板厚・材質・寸法等により加工可能形状が定まる
	万能プレス等	アマダ	SPH-60 SPH-30 CB-83 TP-80/35/25	油圧60トン 油圧30トン 油圧7トン 80トン/35トン/25トン	1台 2台 2台 各1台
	ベンディングロール	神埼工業他		芯金220φ 芯金90φ 芯金70φ	有効長 SUS9t×1500L 有効長 SUS5t×400L 有効長 SUS2t×550L
溶 接 加 工	TIG溶接機	ダイヘン他		~300A インバータ制御	8台保有
	CO ₂ 半自動溶接機	ダイヘン他		~350A	4台保有
	YAGレーザー溶接機	日本ウェルディング	SRY-45P	450W(ピーク4kW)	1台保有
	スポット溶接機	ナストーア			1台保有
溶接治工具	マツモト機械	ポジショナー(max.600φ)、ターニングローラー…			
そ の 他	ガスケット専用加工機	自社製作	渦巻きガスケット、セミメタリックガスケット、メタルガスケット、その他ガスケット専用の加工装置		
	3次元測定器	FARO	Quantum M 2.5m	7軸アーム型、接触/非接触	精度…接触:2点間0.042mm、非接触:球体直径:0.063mm
	クレーン設備	オーエス産業		ホイスト式天井クレーン	5トン×2基/2.8トン×4基
	フォークリフト	トヨタL&F	GENEO 25	エンジンフォークリフト	2.5トン

沿革

概要



明治	40年	大野理市 神戸市湊川町にて創業
	8年	海軍省指定工場となる
	9年	明石工場を新設
	18年	株式組織に改組
	23年	神戸市兵庫区に充実した設備と規模を誇る工場が完成
	24年	大野政二郎 代表取締役社長に就任
	25年	大阪営業所を設置
	27年	東京営業所を設置
	30年	湊川工場の設備を神戸市兵庫区大同工場に移設増設
	34年	商標「®」特許庁より認可
昭和	37年	九州地区販売拡充のため長崎出張所を設置
	39年	神戸工場が竣工し操業を開始
	41年	"佐世保工場を新設 神戸工場内に独身者寮を新設"
	42年	神戸第2工場が完成
	43年	資本金3000万円に増資
	48年	神戸第3工場が完成
		神戸市兵庫区に本社ビルが完成
	56年	テニス事業部を開設し、有馬工場隣接地に 会員制「オーランドテニスクラブ」をオープン 大野和夫 代表取締役任に就任
	57年	佐世保第2工場完成
	59年	フッ素樹脂成形工場を全面改修
平成	62年	神戸営業所を神戸工場敷地内に移転
	元年	本社機構を神戸工場に統合
	3年	佐世保工場にレーザ加工機を導入
	4年	本社ビル完成
	7年	九州新工場完成
	11年	(公財)神戸市産業振興財団「神戸発・優れた技術」認定
	12年	ISO9001認証取得
	16年	神戸工場内に試験研究室を改修・増設
	17年	兵庫県より医療用具製造許可の認定を受ける
	19年	創業100周年を迎える
	20年	九州工場にガスケット専用工場を増設
	22年	近畿経済産業局「2010年版KANSAIモノ作り元気企業100社」掲載
	24年	(公財)神戸市産業振興財団「神戸発・優れた技術」更新認定 九州工場において ISO9001認証取得(部門拡張)
	26年	大野光夫 代表取締役社長に就任
	28年	(公財)ひょうご産業活性化センター「成長期待企業」認定
	30年	九州工場 製缶・板金工場増設(工場棟・倉庫棟含め834㎡)

会社概要	
会 社 名	株式会社 大野社
創 業	明治40年7月
設 立	昭和18年1月
資 本 金	3,000万円
代 表 者	代表取締役社長 大野光夫
従 業 員	100名
事 業 内 容	工業用パッキン・ガスケットの 設計、製造 フッ素樹脂の成形、加工 エンジニアリングプラスチックの加工 金属加工品の製造、販売 医療機器製造
事 業 所	【本社・総務・経理】 〒651-1101 兵庫県神戸市北区山田町小部惣六畑山5番3 TEL 078-591-1051 FAX 078-591-1227 【営業所】 東京・大阪・神戸・佐世保 【工 場】 神戸・佐世保



取引先		
主 納 入 先	旭化成(株)	住友電気工業(株)
	アルヴォス(株)	日本製鉄(株)
	大阪ガス(株)	(株)ハマイ
	川崎重工業(株)	日立造船(株)
	(株)キッツ	三菱重工業(株)
	(株)神戸製鋼所	三菱電機(株)
	ジャパンマリンユナイテッド(株)	三菱日立パワーシステムズ(株)
	(株)神鋼環境ソリューション	他250社(敬称略)
取 引 銀 行	三菱UFJ銀行 神戸支店	
	三井住友銀行 兵庫支店	