

# 角のみ

木と木を繋いで、暮らしを支える丈夫な土台を作る。決して見えない細部に真髓を宿して。

## 角のみ



### 小林式角のみ

木造建築・木質建具・家具などのほぞ穴(角穴)加工用の工具です。オリジナルの鋼を使用しているため「鋭い切れ味」を誇り、軟質材から硬質材まで幅広い材質に対応しています。

用途: 建築・家具・建具、ゴム・樹脂素材のほぞ穴加工  
適応機械: 角のみ盤(各社)、角のみ機(日立工機・マキタ・リョービ)  
材質: 特殊鋼

### 当社の角のみは…

当社の角のみは、自社オリジナルの鋼材を使い高度な熱処理で切削工具としての最高の性能を引き出しています。切れ味、耐久性ともに世界No.1の性能を誇り、ほぞ穴加工のスタンダード商品として世界中の職人・工場に選ばれています。また、木材以外にもゴム・合成樹脂(ウレタン・ポリプロピレンなど)の加工にも使用することができます。



### プレカット用 角のみ「NH-II」

家具や建具の製造よりもハードな加工のプレカット工場向けの角のみです。小林式の切削技術を生かし、より重切削に対応した高耐久モデルです。「なめらかな切れ肌」と「再研磨後も安心して使える安定性」が特徴で、過酷な条件下でのトラブルに強く、再研磨性が優れているため、お客様の品質向上・コストダウンに貢献します。

用途: プレカット工場でのほぞ穴加工  
適応機械: 宮川工機(V8/VX、V7、V5)、平安コーポレーション(AZ、AZ)、ナカジマ、庄田鉄工  
材質: 特殊合金鋼



### 二軸ホルダー 1号/2号

建具・家具などの2枚ほぞ加工やがらり戸の加工が簡単にできる角のみです。二軸ホルダー1号は、角のみ盤に取り付けワンストロークで、簡単に高精度な2枚ほぞを加工することができます。二軸ホルダー2号はワンストロークで長方形のほぞ穴加工ができる角のみです。

用途: 家具・建具の2枚ほぞ加工、長方形ほぞ穴加工  
適応機械: 角のみ盤(各社)、角のみ機(日立工機・マキタ・リョービ)

二軸ホルダー1号		二軸ホルダー2号	
寸法		寸法	
4.5mm(1.5分)用		8.0mmx17.0mm(2.5分x6分)用	
5.6mm(1.8分)用		9.5mmx19.5mm(3分x6.5分)	
6.0mm(2.0分)用			

# 溝切カッター

使用した時にわかるシャープな切れ味と使い心地の安定感が、日本の家屋をつくる。

## 溝切カッター



### 溝切カッター4P毛引付

電動工具の溝切機(マキタ・日立工機・リョービ)に取り付け、溝加工をする工具です。毛引き刃が組み合わされた4Pタイプはワンストロークで底面と両面の3面加工ができるため、バリが少なく美しい溝加工ができます。替刃タイプと比べると、再研磨ができるためツールライフが長く、工具コストの削減が期待できます。

用途: 敷居鴨居・家具・建具などの溝加工、ほぞ取り加工  
適応機械: 電気溝切機(日立工機・マキタ・リョービ)  
材質: ハイス鋼

刃幅			
2.4	6.0	12.0	21.0
3.0	6.5	12.5	24.0
3.6	7.5	13.0	27.0
3.9	8.0	13.5	30.0
4.0	9.0	15.0	33.0
4.5	9.5	16.5	36.0
5.0	10.0	18.0	
5.5	10.5	19.5	(mm)

### 当社の溝切カッターは…

刃先チップにハイス鋼を採用し、優れた切れ味と耐久性により、最高の切削品質を実現しています。チップロウ付け仕様を採用しているため、替刃仕様と比べ、コストパフォーマンスに優れています。木材の溝加工だけでなく、ゴム・合成樹脂(ウレタン・ポリプロピレンなど)の加工にも使用することができます。

### 溝切カッター2P

電動工具の溝切機(日立工機・マキタ・リョービ)に取り付け、溝加工をする工具です。4Pタイプのように毛引き刃がないため、側面を加工する必要がない場合に有効です。また、追加加工により斜め溝、U溝、V溝などの加工にも対応できます。

用途: 敷居鴨居・家具・建具などの溝加工、ほぞ取り加工  
適応機械: 電気溝切機(日立工機・マキタ・リョービ)  
材質: ハイス鋼

刃幅			
2.4	6.0	12.0	21.0
3.0	6.5	12.5	24.0
3.6	7.5	13.0	27.0
3.9	8.0	13.5	30.0
4.0	9.0	15.0	33.0
4.5	9.5	16.5	36.0
5.0	10.0	18.0	
5.5	10.5	19.5	(mm)

### 胴ぶちカッター

電動工具の幅広溝対応の溝切機に取り付け、幅広の溝加工や胴ぶち加工をする工具です。木材を格子状に組むときにも使用されます。毛引き刃が組み合わされた4Pタイプのため、ワンストロークで底面と両面の3面仕上げができます。※「胴ぶち」とは板壁・羽目板・ボードなどの壁材を固定する下地として、柱と柱に渡す幅の狭い横木のこと。

用途: 幅広溝加工、壁下地材の胴ぶち加工  
適応機械: 電気溝切機(日立工機・マキタ・リョービ)  
材質: ハイス鋼

仕様	刃幅
マキタ 仕上ミゾキリンシリーズ	39.0 - 46.0
日立工機 胴縁カッターシリーズ	39.0 - 46.0
リョービ ミゾポリ胴ぶち兼用機	39.0 - 46.0



# ジョイントリーフ 電気かんな刃

より美しく。  
よりなめらかに。  
中橋製作所の技術が  
仕上がりの品質を  
支える。

## ジョイントリーフ



### ジョイントリーフ(ハイス)

プレーナー・モルダー機に取り付け、木材などの表面を加工する刃物です。ハイス鋼の特性である切れ味を最大限引き出し、「ツヤのある切れ肌」を実現します。集成材、建具、家具など、様々な分野での平面加工に活用されています。「世界最高レベルの切れ味」を低コストで実現しており、非常にコストパフォーマンスの高いモデルです。また、替刃タイプと比べると、再研磨ができるためツールライフが長く、工具コストの削減が期待できます。

用途: 構造材・フローリング材・家具・建具の平面加工、厚み出し加工  
適応機械: プレーナー・モルダー機(ヴァイニッヒ、トップスベック、飯田、桑原、カシワギ、太平製作所など)、電気かんな機(日立工機・マキタ・リョービ)

サイズ: 3.0×30、3.2×28、3.2×32、4.0×32、5.0×32、6.4×32  
材質: ハイス鋼

#### 当社のジョイントリーフは…

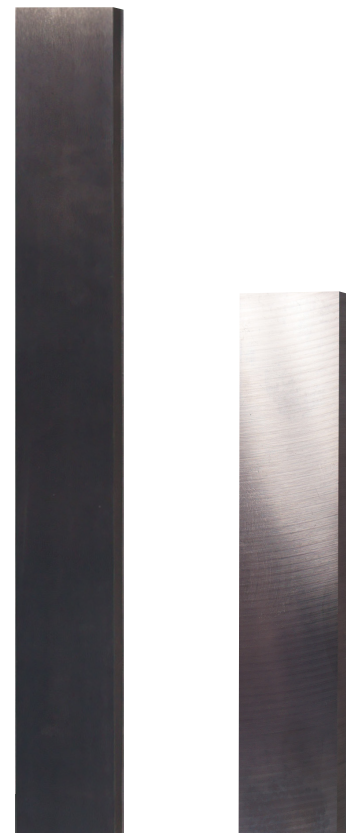
切れ味重視のハイスタイプ、切れ味と耐久性のバランスの良いハイスコーティングタイプ、耐久性重視の超硬タイプと3種類の対応により、それぞれのお客様のニーズにフィットした選択が可能です。また、3タイプともお求め安い価格設定になっております。替刃タイプと比べると、再研磨ができるためツールライフが長く、工具コストの削減が期待できます。ハイス・超硬共にサレーション仕様にも対応可能です。



### コーティングジョイントリーフ(ハイス)

ハイス鋼にオリジナルのコーティング処理を行い、ハイスの切れ味を生かしながら、耐久性を向上させたバランスタイプです。集成材メーカーを中心に長期間安定した切れ味を求めているお客様から選ばれています。

用途: 集成材・構造材・フローリング材の平面加工、厚み出し加工  
適応機械: モルダー機(ヴァイニッヒ、トップスベック)  
サイズ: 3.0×30  
材質: ハイス鋼



### ジョイントリーフ(超硬)

ハイス鋼よりも硬度が高い超硬素材を採用した最も耐久性が高い高耐久タイプです。超硬素材の中でも欠けに強い素材を採用し、安定した使用が期待できます。

用途: 集成材・構造材・フローリング材の平面加工、厚み出し加工  
適応機械: モルダー機(ヴァイニッヒ、トップスベック、鈴工、カシワギ、太平製作所など)  
サイズ: 3.0×30、6.4×32  
材質: 超硬

#### サレーション(コルゲーション)とは

ジョイントリーフ背面にある工具固定用の凹凸溝のこと。遠心力による飛び出し防止や固定ブロックとの設置面積が広いこと、加工動力を被削材に伝えやすいというメリットがあります。

## 電気かんな刃



### 電気かんな刃 研磨タイプ

電気かんな機や自動かんな盤に取り付け、木材の表面加工・厚み出し加工をする刃物です。研磨式のため、再研磨をすることで何度も使え、トータルコストを抑えることができます。

用途: 建築・家具・建具の平面加工、厚み出し加工  
適応機械: 電気かんな機(日立工機・マキタ・リョービ)  
マキタ(1804/1805/1900B/1911B)  
日立工機(P20/P35/P40V/P50V/F500/F1000)  
リョービ(L120/L550/L580/L1323/AL-80/AH110自動)  
材質: ハイス鋼

### 電気かんな刃 替刃タイプ

電気かんな刃の替刃タイプです。刃先の交換が簡単で初心者でも容易に刃先の調整をすることができます。

用途: 建築・家具・建具の平面加工、厚み出し加工  
適応機械: 電気かんな機(日立工機・マキタ・リョービ)  
材質: ハイス鋼

モデル	刃幅	日立	マキタ	リョービ
TA-82	82mm	P20(SC) P20D(BCK)(NN)	1900BASP1 (M191)	
TA-92	92mm			L120TB, L150TB
TA-110	110mm		1911BSP(M192)	
TA-120	120mm	P35(SC)		
TA-136	136mm	P40(SC)	1804NSP, 1804CSP	
TA-155	155mm		1805NSP, 1805CSP	
TA-156	156mm	P50SA(SC) P100RA3(手押)		
TA-160	160mm			AH182TB(手押)
TA-170	170mm		1806BSP	
TA-317	317mm	P100RA3(自動)		
TA-323	323mm			AH182TB(自動)



# ルータービット 粉碎刃 角のみ機

日曜大工から  
プロフェッショナルの  
要望にも応える高精度。  
そして未来へと繋がる  
確かな技術を。

## ルータービット・ダイヤモンドビット



### ルータービット

トリマー機やルーター機、NCルーターマシンに取り付け、家具やフラッシュドアの溝加工、切り抜き加工をする工具です。チップ素材は超硬を採用し、軟質材から硬質材、集成材まで幅広く対応します。また木材だけでなく、樹脂の加工などにも使用されます。

用途:建築・家具・建具の溝加工、切り抜き加工  
適応機械:ルーター、トリマー機(日立工機・マキタ・リョービなど)  
材質:超硬

### ストレートビット

軸径	刃径	刃長
12	3	9
12	4	12
12	5	15
12	6	15
12	6	25
12	7	20
12	8	20
12	9	25
12	10	30
12	12	30
12	13	30
12	14	30
12	15	30
12	16	30
12	17	30
12	18	30
12	19	30
12	20	30
6	3	9
6	4	12
6	5	15
6	6	15
6	7	20
6	8	20
6	9	20
6	10	25
6	11	20
6	12	20

(mm)

### フラッシュビット(片面用)

軸径	刃径	刃長
6	6	65
8	8	68
12	12	68

(mm)

### フラッシュビット(両面用)

軸径	刃径	刃長
6	6	75
8	8	85
12	12	86

(mm)

### ダイヤモンドビット

合板加工機やプレカット機、NCルーターマシンに取り付け、合板や構造材の加工をする工具です。刃先チップに人工ダイヤモンドを採用し、圧倒的な耐久性を誇ります。ルータービットよりもさらに長期間の耐久性を求めお客様に選ばれています。木材だけでなく、樹脂の加工などにも使用されます。

用途:建築合板・家具・構造材の溝加工、切り抜き加工  
適応機械:合板加工機、プレカット機(宮川工機、平安コーポレーション、ナカジマ)、NCルーターマシン(庄田鉄工、弥栄鉄工など)

サイズ:φ16×φ16×100、φ32×φ20×120  
材質:ダイヤモンド



## 粉碎刃



### 粉碎刃

間伐材や木造住宅の廃木材を粉碎し、チップに加工する刃物です。加工された木質チップは製紙や木質バイオマス発電、ガーデニング資材として利用されています。

オリジナルの鋼材を採用し、釘や石、砂などの混入があった場合にも高い耐チップング性を誇り、安定した切れ味を維持します。チップング、刃欠けを最小に抑えることで、ツールライフを延ばし、トータルコストパフォーマンスを発揮します。

用途:木材の破砕・粉碎加工  
適応機械:富士工業、CKSチューキ、太平製作所など  
サイズ:取付け機械の仕様や加工条件、お客様のニーズに合わせて、対応いたします。

## バイオマス発電に最適な木材チップ製造



バイオマス発電は、動植物から生まれた再生可能な有機性資源を使った発電方法です。CO2を増加させずにエネルギーを作り出すことができるため、地球温暖化の抑制や枯渇性資源への依存度低下、資源循環型社会づくりにつながり、また原子力に頼らない電力供給ができることなど様々な背景から注目されています。

近年では、木質バイオマス発電も固定価格買取制度の対象になっており、間伐や主伐により伐採されたあと残置されている未利用間伐材等の活用に大きな期待が寄せられています。



## 角のみ機



### 角のみ機 スタンダードモデル NH-200

当社製角のみを取り付け、丸穴、角穴加工ができる角のみ機です。シンプルな仕様でDIY初心者の方でも簡単にご使用いただけます。趣味の日曜大工を中心に家具や棚・机の製作に使われています。

スペック(NH-200)	
電力(kw)	0.37kw
回転数	1420-1720rpm (50/60Hz)
角のみ適合サイズ	3.0mm-12.7mm
角のみ取り付け部径	19.0mm
最大ストローク	90.0mm
機械寸法※1	H640 x W187 x D305mm
重量	20.3kg
その他	浮上り防止ストッパー

※1 ハンドル・フェンス・テーブル・固定バイスを含まない機械本体のサイズ



### 角のみ機 ハイエンドモデル NH-400

当社製角のみを取り付け、丸穴、角穴加工ができる角のみ機です。NH-200の基本機能をベースにより剛性の高いボディを採用し、負荷の高い加工にも対応しています。使いやすいハンドル形状やボディ剛性により、より小さい力で楽に加工することができます。

スペック(NH-400)	
電力(kw)	0.37kw
回転数	1420-1720rpm (50/60Hz)
角のみ適合サイズ	3.0mm-15.0mm
角のみ取り付け部径	19.0mm
最大ストローク	152.0mm
機械寸法※1	H688 x W200 x D295mm
重量	29.9kg
その他	浮上り防止ストッパー 材料固定バイス 高剛性ボディ サイドストッパー

※1 ハンドル・フェンス・テーブル・固定バイスを含まない機械本体のサイズ





株式会社中橋製作所ホームページ  
<http://www.ns-co.com>

電話でのお問い合わせ  
**0794-82-2212**  
 営業時間 / 8:00~18:00(土・日・祝日は除く)

ファックスでのお問い合わせ  
**0794-82-3434**  
 24時間受け付けております。お気軽にご相談ください。

メールでのお問い合わせ  
**cs@ns-co.com**

facebook  
<http://www.facebook.com/nh.kanamono>

新規開発案件ご相談ください。これまで培ってきた生産技術を駆使して、あなたの思いに応えます。

中橋製作所は下記認定を受けています。



兵庫県  
 経営革新計画の認定企業

2015年3月12日、当社の事業は兵庫県の経営革新計画の認定を受けました。国内唯一の角のみメーカーとして、グローバルニッチを目指した取り組みを進めています。国内の伝統構法を支える工具メーカーとしてだけでなく、グローバルニッチを目指す企業としてより成長をしていきたいと考えています。



「三木金物」に認定

当社の商品は地域ブランドである「三木金物」に認定されています。  
 <三木金物ブランドとは…>  
 400年を超える長い歴史を持つ三木金物は、鍛冶職人の技と先進機器の技術と良質の材料を駆使して製品化され、エンドユーザーが安心と信頼と誇りを持って使ってもらえることをコンセプトに生産されたものをいいます。