

## 硬質クロムめっき

### ■特長

めっき膜厚は10～500 $\mu$ m超（上限応相談）までめっき可能です。  
めっきの中では極めて高い硬度（ビッカース硬度Hv800～1000）を有しています。

### ■機能・特性

耐食性、耐磨耗性、低摩擦係数、離型性

### ■主な用途

摺動部品（ベアリング、シリンダー、ピストン）、金型部品

### ■この表面処理がおすすめの素材

鉄鋼全般

### ■その他

鉄鋼に硬質クロムを行う場合、直接素材にめっきをつけるため、エッチング処理を行います。

そのため外観光沢が失われる為、光沢を出す場合は、めっき後にバフ研磨を行います。

6価クロムをめっき皮膜中に含んでおりません。金属クロムです。

必要な部分にのみつけることも出来ます。詳細は事前にご相談ください。

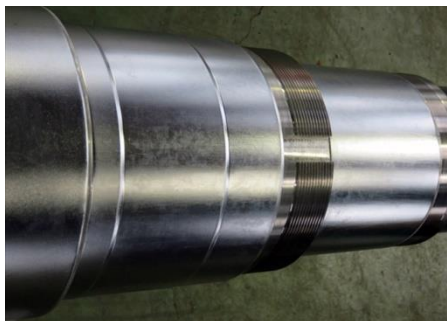
水素脆性を引き起こす可能性のある材料（高炭素鋼など）についてはめっき後にベーキング（脱水素）処理も可能ですので、事前にご相談下さい。

小物はもちろん、大型装置等に使用される大物にも対応可能です。

対応サイズにつきましては、下記のお問い合わせからご相談ください。



### ■製品例



ローター



ピストンクラウン（船舶用）



油圧シリンダー



シャフト



排気弁棒



ピストン（小型船舶用）